

Magma

č. 2300-0000 / 2300-0500

Návod k obsluze



Renfert GmbH • Industriegebiet • 78247 Hilzingen / Germany
Tel. +49 7731 8208-0 • Fax +49 7731 8208-70
info@renfert.com • www.renfert.com
Made in Germany



204 21-9412

Magma

č. 2300-0000 / 2300-0500

ČESKY

Obsah

Úvod	1
Symbole	1
Pokyny pro provozovatele	2

Návod k obsluze

1. Umístění a uvedení do provozu	2
1.1 Namontování držadla	2
1.2 Umístění	2
1.3 Nastavit nožky přístroje	2
1.4 Napojení	2
1.5 Vypalování	2
2. Obsluha	3
2.1 Obslužné prvky	3
2.1.1 Tlačítka	3
2.1.2 Stavová LED (Status-LED)	3
2.2 Vypnout / zapnout (EIN / AUS)	3
2.3 Základní nastavení	3
2.3.1 Nastavit datum / čas systému	3
2.3.2 Nastavit °C / °F	4
2.3.3 Generátor signálu zapnutý/vypnutý (Ein/Aus)	4
2.4 Zobrazit aktuální čas/datum	4
2.5 Stand By	4
2.6 Indikace výpadku sítě	4
3. Program Speed, jednoduché postupy ohřevu	5
4. Programování	6
4.1 Zvolit program	6
4.2 Naprogramovat hodnoty fází ohřevu	6
4.3 Kopírovat program ohřevu	7
5. Provoz pece	7
5.1 Zvolit program ohřevu	7
5.2 Spustit program ohřevu	7
5.2.1 bez programovatelné líčí doby	7
5.2.2 s programovatelnou líčí dobou	7
5.3 Průběh programu ohřevu	8
5.3.1 Další údaje během ohřevu	8
5.3.2 Změny parametrů během programu ohřevu	9
5.4 Ukončit program ohřevu	9
5.5 Dodatečný ohřev	9
5.6 Katalyzátor	9
5.6.1 Montáž katalyzátoru	9
5.6.2 Napojení katalyzátoru	10
5.6.3 Automatická funkce	10
5.6.4 Manuální zapnutí	10
5.6.5 Údaj funkce	10
6. Čištění / údržba	11
6.1 Kontrola muflé	11
6.2 Čištění topného prostoru	11
6.3 Pojistky	11
6.4 Výměna termočlánku	11
6.5 Výměna čidla dvířek	11
6.6 Výměna zálohovací baterie	12

6.7 Údaj „Err“	12
7. Náhradní díly	12
8. Rozsah dodávky	12
9. Dodávaná balení	12
10. Příslušenství	12
11. Seznam chyb	13

Pokyny pro provozovatele

A. Oblast použití	14
A.1 Stanovený účel použití	14
A.2 Nepřípustné použití	14
A.3 Umístění	14
A.4 Okolní podmínky (dle DIN EN 61010-1)	14
A.5 Okolní podmínky pro skladování a dopravu	14
B. Bezpečnostní a varovné pokyny	15
B.1 Osobní ochranné vybavení (PSA)	15
C. Oprávněné osoby	15
D. Přípravy k uvedení do provozu	16
E. Oprava	16
F. Pokyny k likvidaci	16
F.1 Likvidace přístroje	16
F.1.1 Pokyn k likvidaci pro země EU	16
F.1.2 Zvláštní pokyny pro zákazníky v Německu	16
F.2 Izolační materiál	16
G. Technické údaje	16
H. Vyloučení záruky	16
I. Záruka	17
EG Prohlášení o shodě	17

Úvod

Těší nás, že jste se rozhodli pro nákup předeřhřivací pece *Magma*.



Přečtěte si prosím pozorně následující návod k obsluze a dodržujte obsažené bezpečnostní pokyny, abyste zajistili dlouhou a bezproblémovou funkci.

Symbole

V tomto návodu a na přístroji naleznete symboly a klíčová slova s následujícím významem:



Nebezpečí
Je bezprostřední nebezpečí poranění
Dodržujte návod k použití.



Elektrické napětí
Je zde nebezpečí v důsledku elektrického napětí



Pozor
Při nedodržení pokynu je nebezpečí poškození přístroje



Pokyn

Je zde pokyn potřebný pro obsluhu usnadňující manipulaci.



Pouze k použití ve vnitřních prostorách.



Před otevřením přístroje odpojit od sítě, vytáhnout síťovou zástrčku.



Horké povrchy, nebezpečí popálení.



Stisknout tlačítko.

Další symboly jsou vysvětleny při vašem použití.

Pokyny pro provozovatele



Poučte obsluhu na základě těchto informací pro uživatele o oblasti použití, možném nebezpečí při provozu a obsluze předehřívací pece.

Mějte tyto informace pro uživatele k dispozici. Další pokyny naleznete v odstavci „Pokyny pro provozovatele“ na konci tohoto návodu.

Návod k použití

1. Umístění a uvedení do provozu



Z prostoru pece odstranit části balení a vložit keramickou desku.

1.1 Namontování držadla

Držadlo upevnit bočně na dvířka pece pomocí přiložených šroubů (obr. 1), inbusového klíče SW 4 mm.

Držadlo se může dle volby namontovat na levou nebo pravou stranu.

1.2 Umístění

- Pec umístit tak, aby byla zepředu snadno přístupná a bylo zabráněno práci v nezdravém držení těla.
- Pec postavit na stabilní, žáruvzdorný povrch.



Při volbě plochy pro umístění dbát na: V oblasti komína může na plochu umístění kapat korosivní kondenzát.

- Bočně a zezadu je třeba dodržet vzdálenost min. 10 cm (4 inch) k sousedním pecím a stěnám.



Hořlavé a zápalné předměty se nesmí odkládat nebo stavět na pec nebo v její blízkosti.

V bezprostřední blízkosti k předehřívací peci umístit žáruvzdornou podložku k odkládání horkých předmětů z pece.

1.3 Nastavit nožky přístroje

Zadní nožky přístroje jsou výškově přestavitelné, aby se mohly vyrovnat nerovnosti a sklony plochy k umístění.

K nastavení nožek přístroje:

- Uvolnit pojistnou matici (Otvor klíče SW 13 mm)
- Nožku přístroje nastavit ručně
- Pojistnou matici utáhnout.



Nožky přístroje nastavit tak, aby byla pec lehce nakloněna dozadu, aby vosky tekly a vypálily se směrem dozadu, a nevytékaly dopředu.

1.3 Napojení na síť

Napojení na proudový zdroj se provede pomocí pevně připojeného kabelu a zástrčky s ochranným kontaktem.

Dříve než pec uvedete do provozu, ujistěte se, že zásuvka předpokládaná pro připojení je zajištěna min. 16A.



Ujistěte se před elektrickým napojením, že napětový údaj na typovém štítku souhlasí s místním zdrojem napětí!

- Rozvinout síťový kabel.
- Zapojit síťový kabel do zásuvky.
- Pec zapnout hlavním spínačem (obr. 2).
 - Při prvním zapnutí bliká údaj, nastavte prosím čas systému („bitte Systemzeit einstellen“)
 - (viz kap. 2.3.1).
 - Údaj nastavené jednotky teploty, °C / °F (ke změně jednotky teploty viz kap. 2.3.2).



Síťový kabel položit tak, aby se nedotýkal žádných horkých dílů tělesa! Síťový kabel nepokládat na těleso pece!

1.5 Vypálení

Pec již byla během výroby pro Vás vypálena.

Toto poznáte dle zbarvení na plechu dvířek, keramice pece a vyzdívice dvířek.

Tato zbarvení nepředstavují žádnou jakostní vadu.

2. Obsluha

2.1 Obslužné prvky

A Hlavní spínač (obr.2)

2.1.1 TLAČÍTKA

(viz obr. 3, 4)

-  Zvětšit hodnotu
-  Zmenšit hodnotu
-  Tlačítko kurzoru další stupeň
-  Tlačítko kurzoru předchozí stupeň
-  Tlačítko P, volba programu
-  Tlačítko Timer (Doba lití / čas)
-  Tlačítko ESC, režim opustit beze změny
-  Tlačítko ENTER, převzít zadané hodnoty, stále ukládat
-  Tlačítko Start-Stop
-  Tlačítko katalyzátor

2.1.2 STAVOVÁ LED (STATUS-LED)

(viz obr. 3, 4)

-  Volitelný údaj horní displej:
 - Údaj teploty (°C/°F)
 - Údaj programovatelné rychlosti ohřevu (°/min)
 - Údaj datumu
 -
-  Volitelný údaj dolní displej:
 - Údaj času
-  LED stavu ohřevu (Heizstatus):
 - AUS:
Topení vypnuto
 - červená:
Teplota pece MENŠÍ než požadovaná teplota
 - zelená:
Požadovaná teplota dosažena nebo překročena
-  LED programu:
 - LED bliká:
při kopírování programů (viz kap. 4.3)
 - LED svítí:
zadané změny ještě nejsou uloženy



LED stavu katalyzátoru

- bliká:
Katalyzátor je ve fázi ohřevu
- svítí:
Katalyzátor dosáhl provozní teploty



LED fázi ohřevu:

- LED 4 fází nárůstu
- LED 4 fází prodlevy

2.2 Zapnutí / vypnutí (EIN / AUS)

Pec se zapne a vypne hlavním spínačem A (obr. 2)

i Pokud ještě nebyl nastaven čas, nachází se pec po zapnutí automaticky v režimu „Nastavit „datum / čas systému“ (viz kap. 2.3.1).

i Režim se může opustit pouze tehdy, když bylo změněno předem nastavené datum / čas (01.01.2000 / 00:00).

Po zapnutí se zobrazí:

- horní displej (vždy na cca. 2 sek.)
 - zvolená jednotka teploty, °C nebo °F
(ke změně jednotky teploty viz kap. 2.3.2)
 - skutečná teplota (Ist-Temperatur).

Pak se vyvolá naposledy zvolený program.

LED fáze ohřevu, pro které je uložena hodnota, svítí po dobu cca. 2 sek.

Řízení se mění v normální údaj, přičemž se zobrazí:

- horní displej:
 - teplota prodlevy posledního stupně,
- spodní displej:
 - číslo programu.

Pokud se do 30 sekund nestiskne žádné tlačítko, mění se řízení do pohotovostního režimu Stand By (viz kap. 2.5).

Pokud byla pec během programu ohřevu vypnuta, působí indikace výpadku sítě (viz kap. 2.6).

2.3 Základní nastavení

K základním nastavení patří:

- Nastavení datumu / času systému s volbou údaje datumu (den:měsíc / měsíc:den);
- Volba jednotky teploty (°C / °F);
- Zapnutí a vypnutí generátoru signálů.

2.3.1 NASTAVENÍ DATA/ČASU SYSTÉMU

Datum / čas se nastaví v následujícím pořadí:
rok - měsíc - den - hodina - minuta.

1. Pec vypnout hlavním spínačem.
2. Stisknout tlačítko Timer a držet stisknuté.
3. Pec zapnout hlavním spínačem.
 - Na horním displeji bliká číslo roku.
4. Zadat rok horními tlačítky +/- .
5. Zadání potvrdit tlačítkem ENTER.

- Na horním displeji bliká údaj měsíce.
 - 6. Měsíc zadat horními tlačítky +/- .
 - když je požadováno:
 - Horní tlačítka +/- stisknout současně:
 - Změna datumového údaje den:měsíc <> měsíc:den
 - 7. Zadání potvrdit tlačítkem ENTER.
 - Na horním displeji bliká údaj dne.
 - 8. Den zadat horními tlačítky +/- .
 - 9. Zadání potvrdit tlačítkem ENTER.
 - Na spodním displeji bliká údaj hodiny.
 - 10. Hodinu zadat spodními tlačítky +/- .
 - 11. Zadání potvrdit tlačítkem ENTER.
 - Na horním displeji bliká údaj minut.
 - 12. Minuty zadat spodními tlačítky +/- .
 - 13. Zadání potvrdit tlačítkem ENTER.
- Pak se pec chová jako při normálním zapnutí (viz kap. 2.2).



Pokud před posledním stisknutím tlačítka ENTER (krok 13) stisknete tlačítko ESC, vrátíte se vždy zpět o jeden stupeň nastavení.

2.3.2 NASTAVENÍ °C / °F

Nastavená jednotka teploty se zobrazí po zapnutí pece na cca. 2 sek. na horním displeji.

Ke změně jednotky teploty:

1. Pec vypnout hlavním spínačem.
 2. Horní tlačítko + stisknout a držet stisknuté.
 3. Pec zapnout hlavním spínačem.
 - horní displej:
 - aktuální jednotka teploty („C“ nebo „F“)
 4. Tlačítko opět držet stisknuté, až se objeví jiná jednotka („F“ nebo „C“) (po cca. 5 sek.).
- Pak se pec chová jako při normálním zapnutí (viz kap. 2.2).

2.3.3 GENERÁTOR SIGNÁLU ZAPNUTÝ/VYPNUTÝ (EIN/AUS)

Předeřhřivací pec Magma má generátor signálu, který na konci programu ohřevu akusticky signalizuje. Tato funkce se může aktivovat a deaktivovat.

K tomuto:

1. Pec vypnout hlavním spínačem.
 2. Tlačítko P stisknout a držet stisknuté.
 3. Pec zapnout hlavním spínačem.
 - Pokud byl generátor signálu zapnutý, pak se nyní vypne:
 - spodní displej: S : OF a krátký signální tón.
 - Pokud byl generátor signálu vypnutý, pak se nyní zapne:
 - spodní Display: S : On a dlouhý signální tón.
- Pak se pec chová jako při normálním zapnutí (viz kap. 2.2).

2.4 Zobrazit aktuální čas/datum

Máte možnost, si v každém režimu nechat ukázat aktuální čas a aktuální datum.

- Dvakrát stisknout tlačítko Timer (po dobu 3 sek.)
- na horním displeji:
- aktuální datum
- na dolní displeji:
- aktuální čas.

Údaj se zobrazuje po dobu 3 sek.

2.5 Stand By (pohotovostní režim)

Pokud se déle než cca. 30 sek. nestiskne žádné tlačítko, přechází pec do pohotovostního režimu „Stand By Modus“.

V tomto se zobrazí:

- horní displej: aktuální teplota,
- spodní displej: aktuální čas.

Současně se sníží jasnost displeje a LED.

Stisknutím libovolného tlačítka se režim Stand By opět opustí.



Pokud běží program ohřevu nebo během zadávání hodnot se nikdy nepřepne do režimu Stand By Modus.

2.6 Indikace výpadku sítě

Řízení má indikaci výpadku sítě, pomocí které se mohou překlenout krátké výpadky zdroje napětí a rovněž vypnutí hlavního spínače nedopatřením. Pokud vypadne zdroj napětí na méně než 10 minut během ohřevu, pokračuje řízení na tom místě programu, na kterém zdroj napětí vypadl. Časový spínač Timer je zálohován baterií a reaguje na výpadky napětí popř. se zpožděním startu. Přitom se doba lití nově vypočítá.



Pokud opět dojde k napájení napětím až po naprogramované lici době, program ohřevu se již nespustí!

3. Program Speed, jednoduché postupy ohřevu

Program Speed je symbolizován číslem programu „P__“.

Program Speed se skládá pouze z fáze nárůstu a fáze prodlevy stupně 4.

Ve fázi nárůstu je prováděn ohřev vždy s maximální rychlostí (neprogramovatelnou).

1. Stisknout tlačítko P,



2. Zvolit program Speed



i Program Speed „P__“ se nachází mezi P99 a P01.

i Změnu na program Speed provedete rovněž, pokud při normálním údaji stisknete horní tlačítko + NEBO - .

3. Nastavit teplotu prodlevy



4. Nastavit dobu prodlevy (h:min), max. 3 hod.



5. Naprogramovat dobu lití (když je požadována)

- Krátce stisknout tlačítko Timer:



- Údaj aktuální doby lití

Datum

Čas



- popř. nastavit novou dobu lití (v 15 min. krocích):



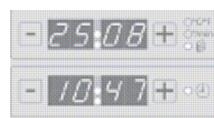
6. Stisknout tlačítko Start-Stop – spustí se program Speed



- Zobrazení doby lití (po dobu cca. 2 Sek.):

Datum

Čas



- Údaj ve fázi nárůstu:
aktuální teplota pece



- Údaj ve fázi prodlevy:
aktuální teplota pece
zbylá doba prodlevy (h:min)



Další možné údaje naleznete v kap. 5.3.1.

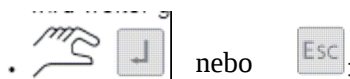
7. Program Speed končí po uplynutí doby prodlevy 4. stupně. Toto je indikováno signálním tónem. Pokud program Speed proběhl, jsou možné následující činnosti:

- KEINE:

Signální tón končí po cca. 15 sek. automaticky, teplota je dále zachována.

- Otevření a uzavření dvířek pece:

Signální tón se vypne, teplota je dále zachována.



Signální tón se vypne, teplota je dále zachována.



Signální tón se vypne, změna na režim dodatečného ohřevu (viz kap. 5.5).



Signální tón se vypne, topení se vypne, program je ukončený.

4. Programování

S předehřívací pecí Magma máte možnost, vytvářet a ukládat programy ohřevu.

Můžete ukládat až 99 různých programů ohřevu (P01 až P99).

Jeden program ohřevu se skládá z maximálně 4 stupňů ohřevu.

Každý stupeň ohřevu se skládá z fází ohřevu:

- Fáze nárůstu:

Můžete zadávat rychlost ohřevu v rozsahu 0 - 9 °C/min. (0 - 17°F/Min.). Zadání „0“ bude interpretováno jako maximální rychlost ohřevu.

i Pokud se při programování použije k ochlazení fáze nárůstu (teplota prodlevy následného stupně je menší než teplota předešlého), pak se rychlost ohřevu stanoví po startu programu řízením na (0°C/min (0°F/min). Ochlazování probíhá vždy s maximální rychlostí, která je určena ztrátami tepla pece.

- Fáze prodlevy:

Můžete zadat teplotu prodlevy a dobu prodlevy (max. 3 hod.). Pokud se nezadá žádná teplota prodlevy (0°C / 0°F), tak se tento stupeň ohřevu přeskočí.

4.1 Zvolit program

Můžete uložit až 99 programů ohřevu.

Aby se zvolil program ohřevu:

1. Stisknout tlačítko P:



2. Stisknou spodní tlačítko +/- až se objeví požadované číslo programu.



4.2 Naprogramovat hodnoty fází ohřevu

1. Fázi ohřevu volit kurzorovými tlačítky:



2. Změnit hodnoty:

- Fáze nárůstu:

Zadání rychlosti ohřevu ve °C/min (°F/min).



- Fáze prodlevy:

Zadání teploty prodlevy ve °C (°F) a doby prodlevy v hodinách: minutách (max. 3 hod.).



Když tlačítko +/- držíte déle, mění se hodnoty ve větších krocích.



Jakmile změníte hodnotu, svítí LED programu, aby signalizovala, že hodnoty byly změněny a mohou být uloženy.

3. Hodnoty stále ukládat a zachovat režim zadávání:



(tlačítko ENTER krátce stisknout)

Všechny hodnoty, které jste v tomto programu ohřevu změnili, se uloží a Vy zůstáváte v režimu zadávání.

Úspěšné uložení se oznámí krátkým signálním tónem. Současně se rozsvítí LED programu.

Tímto způsobem (krok 1 - 3) zadáte hodnoty pro všechny požadované fáze ohřevu.

4. Opustit zadání



NEBO



Ihned spustit program ohřevu.

Údaj aktuální doby lití.

Může se naprogramovat nová, pozdější doba lití (viz kap. 5.2.2) a pak spustit program ohřevu.

NEBO



Zpět k normálnímu zobrazení.

Pokud existují ještě neuložené hodnoty, tak se toto signalizuje svítící LED programu.

Stisknout tlačítko ENTER, aby se hodnoty nyní uložily.

NEBO



Zadávání zamítnout a opustit režim zadávání.

Všechny změny, které ještě nebyly uloženy tlačítkem ENTER, budou opět zrušeny. Navíc opustíte režim zadávání a dostanete se zpět do normálního zobrazení.



Když tlačítko ENTER držíte déle stisknuté (2 sek.), neuloží se předtím zadané hodnoty v tomto programu ohřevu. Místo toho se dostanete do režimu „Kopírovat program“ („Programm kopieren“) (viz kapitola 4.3).

4.3 Kopírovat program ohřevu

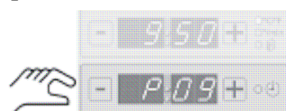
Zkopírováním programu ohřevu máte možnost, jednoduchým a rychlým způsobem vytvořit podobné programy ohřevu.

K tomu:

1. Stisknout tlačítko P:



2. Zvolit program ohřevu, která má sloužit jako předloha:



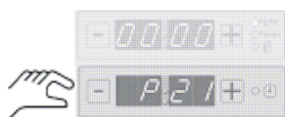
3. Zvolit režim „Kopírovat program ohřevu“ („Heizprogramm kopieren“):



(tlačítko ENTER cca. 2 sek.) až:

- bliká LED programu,
- bliká údaj čísla programu.

4. Zvolit nový program ohřevu:



5. Převzít hodnoty z předlohy do nového programu:



i Zatímco jste zvolili v kroku 4 nové číslo programu, svítí u každého zvoleného programu kontrolky LED fází ohřevu, u kterých jsou naprogramované hodnoty. Tak je jednoduše možné, najít „prázdná“ čísla programu.



LED fází ohřevu

Pokud v kroku 5 stisknete tlačítko ESC nebo P, neproběhne uložení hodnot pod novým číslem.

5. Provoz pece

- Keramickou spodní desku (B, obr. 5) vložit do pece šipkami směrem k zadní stěně.

! Při provozu pece vždy používat keramickou desku!

Znečištění topné mufle voskem, okujemi nebo sazemi může vést k poškození mufle.

- Vložit do pece příslušné předměty a dvířka pece zavřít.

! Lící formy neukládat na sebe!

i Termočlánek se nesmí dotýkat s vloženými předměty (A, obr. 5), jinak by měření teploty bylo chybné.

- Zvolit program ohřevu (viz kap. 5.1):
- Popř. nastavit dobu lití (Timer) (viz kap. 5.2.2).
- Spustit program ohřevu (viz kap. 5.2).

5.1 Zvolit program ohřevu

1. Stisknout tlačítko P.



2. Stisknout spodní tlačítko +/- , až se zobrazí požadované číslo programu.



5.2 Spustit program ohřevu

5.2.1 BEZ NAPROGRAMOVANÉ DOBY LITÍ

- Spustit program ohřevu:



- Údaj aktuální doby lití (po dobu cca. 2 sek.):



Program ohřevu zapíná topení a běží s naprogramovanými hodnotami.

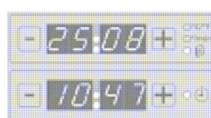
5.2.2 S NAPROGRAMOVANOU DOBOU LITÍ

S předehřívací pecí Magma máte možnost, timer naprogramovat tak, aby zvolený program ohřevu proběhl v předem daném čase (=doba lití).

1. Krátce stisknout tlačítko Timer:



- Údaj aktuální lící doby
Datum
Čas



NEBO

1. Stisknout tlačítko Timer:

- Údaj naposledy naprogramované doby lití
Datum (příští možné datum)
Čas (naposledy použitá doba lití)

i ***Rízení uvádí k datumu automaticky další den, když doba lití (čas) v uloženém datu již není možná..***

2. Popř. nastavit novou dobu lití (datum / čas) (v 15 min. krocích):



3. Spustit program ohřevu:



Program ohřevu čeká se zapnutím ohřevu, dokud konec programu ohřevu neodpovídá naprogramované době lití.

Během této čekací doby:

- bliká LED pro čas,
- svítí zeleně údaj stavu ohřevu,
- displeje ukazují dobu lití.
- Stisknout tlačítko Timer
- údaj doby spuštění ohřevu po dobu cca. 3 sek..

Naprogramovaná doba lití bude opět zamítnuta když:

- se program změní,
- změni se hodnoty v programu,
- údaj licí doby bude zamítnutý tlačítkem ESC,
- během normálního zobrazení bude stisknuto tlačítko ESC.
- program ohřevu bude spuštěný a opět zastavený

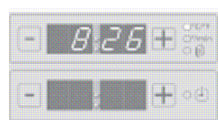
i ***Celkovou dobu programu ohřevu vypočte řízení ze součtu naprogramovaných dob prodlev ve fázích prodlev jakož i rychlosti ohřevu ve fázích nárůstu, vycházejí z aktuální teploty pece.***

5.3 Průběh programu ohřevu

Po stisknutí tlačítka Start-Stop, nebo po průběhu timeru, se spustí program ohřevu s první naprogramovanou fází ohřevu.

Během programu ohřevu uvidíte na údajích:

- V každé fázi nárůstu:
 - aktuální teplotu pece.



- V každé fázi prodlevy:
 - aktuální teplotu pece;
 - zbylou dobu prodlevy (h:min).



Navíc:

- Bliká LED fází ohřevu pro fázi, která je právě aktuální.
- Svítí LED fází ohřevu pro fáze, které již proběhly.
- Signalizuje LED stavu ohřevu:
 - zelená
Teplota prodlevy dosažena;
 - červená
Teplota prodlevy ještě není dosažena;
 - vypnuto (aus)
Topení je vypnuto (např. při otevřených dvířkách).

i ***Dvířka pece se mohou během programu ohřevu kdykoliv otevřít, aniž by se program přerušil.***

i ***Pokud se dvířka pece otevřou během fáze nárůstu, tak se tato prodlouží, a tak se posune čas lití.***

i ***Pokud se dvířka pece otevřou během fáze prodlevy, pokračuje dále doba prodlevy stupně, a po jejím uplynutí se spustí další stupeň.***

Topení je ale nadále vypnuto.

Program ohřevu se může předčasně ukončit stisknutím tlačítka Start-Stop.

5.3.1 DAŠÍ ÚDAJE BĚHEM OHŘEVU

Pomocí následujících tlačítek si můžete nechat ukázat další informace během ohřevu.

- P-Taste:
 - horní displej:
Teplota prodlevy posledního naprogramovaného stupně aktuálního programu.
 - spodní displej:
Programové číslo aktuálního programu.
 - kontrolky LED fází ohřevu svítí pro fáze, u kterých byla uložena hodnota.
Bliká LED aktuálních fází ohřevu.
- Kurzorová tlačítka nahoru / dolů:
 - Volba fáze ohřevu, svítí zvolená fáze ohřevu (aktuální bliká dále).
 - Hodnoty naprogramované ve fázi ohřevu se zobrazí na cca. 5 sek. a mohou se ještě změnit (viz kap. 5.3.2).
- Tlačítko Timer:
 - Údaj aktuálně vypočtené licí doby (datum / čas).

i ***Doba lití se průběžně znovu spočítá. Přitom může dojít k odchylkám od naprogramované licí doby, když např. byla během fáze nárůstu otevřena dvířka pece.***

- Tlačítko Timer dvakrát stisknout:
- Údaj aktuálního času (datum / čas),
viz také kap. 2.4.

5.3.2 ZMĚNY PARAMETRŮ BĚHEM PROGRAMU OHŘEVU

Jsou možné následující dočasné změny:

- ve všech ještě nezahájených fázích
>> všechny hodnoty
- v aktuální fázi prodlevy
>> doba prodlevy
- v aktuální fázi nárůstu
>> rychlost nárůstu

Změny v proběhlých fázích již NEJSOU možné.

Změnit hodnoty:

- Kurzorová tlačítka nahoru / dolů:
- Volba fáze ohřevu, jejíž hodnoty mají být změněny, LED zvolené fáze ohřevu svítí.
- Změnit hodnotu odpovídajícími tlačítky +/-.
- Režim změny se automaticky opustí po cca. 5 sek., hodnoty jsou dočasně uloženy a budou zohledněny při dalším průběhu programu ohřevu.
- Údaj nově vypočtené doby lití po dobu cca. 3 sek.



Tlačítka Enter, P nebo ESC nemají při dočasné změně parametrů žádný účinek.



Tyto změny jsou pouze dočasné a nebudou uloženy v programu. Aby se hodnoty změnily trvale, postupovat jako v kapitole 4.

5.4 Ukončit program ohřevu

Program ohřevu se může kdykoliv předčasně ukončit pomocí:



Pokud není provedeno ukončení předčasně, končí se po uplynutí doby prodlevy posledního naprogramovaného stupně. Toto se oznámí signálním tónem.

Když je program ohřevu ukončený, jsou možné následující činnosti:

- ŽÁDNÉ:
Signální tón se po cca. 15 sek. ukončí automaticky, teplota se dále zachová.
- Otevření a uzavření dvířek pece:
Signální tón se vypne, teplota se dále zachová.



nebo



Signální tón se vypne, teplota se dále zachová.



nebo



(horní tlačítka +/-) :

Signální tón se vypne, změna režimu dodatečného ohřevu (viz kap. 5.5).



Signální tón se vypne, ohřev se vypne, program je ukončený.

5.5 Dodatečný ohřev

Do režimu dodatečného ohřevu (Nachheiz-Modus) se dostanete po proběhnutí programu ohřevu, který nebyl ukončený tlačítkem Start-Stop, stisknutím horních tlačítek + nebo - :



Na údaji se objeví:

- na horním displeji:
Teplota prodlevy 4. stupně posledního programu.
- na dolním displeji:
P__ po dobu cca. 2 sek,
pak:
V programu Speed naposledy použitá doba prodlevy.

Můžete nyní:

- ihned změnit teplotu prodlevy;
- ihned změnit dobu prodlevy.



Pec se ohřívá, aniž by se očekávala další zadání, s maximální rychlostí ohřevu (není možno měnit přímo na novou teplotu prodlevy (nebo se ochlazuje). Během dodatečného ohřevu můžete rovněž kdykoliv měnit teplotu a dobu prodlevy.

5.6 Katalyzátor

Na pec se může připojit katalyzátor (viz příslušenství), aby se odstranily spaliny, které vznikají při ohřívání zatmelovacích hmot a spalování vosku.

Řízení rozpozná připojený katalyzátor Renfert automaticky.

5.6.1 MONTÁŽE KATALYZÁTORU

1. Uvolnit přípevňovací šrouby a vyjmout komín (obr. 11).
2. Našroubovat přídržný plech katalyzátoru (obr. 12).

! Nepoškodit keramickou trubku pece!

3. Dbát na to, aby přípevňovací šroub katalyzátoru byl před montáží vyšroubovaný (obr.13).
4. Katalyzátor posunout na přídržný plech až na doraz (obr. 14).
5. Utáhnout přípevňovací šroub katalyzátoru (obr.15)

5.6.2 PŘIPOJENÍ KATALYZÁTORU



Ujistěte se před elektrickým napojením, že napěťové údaje na typovém štítku souhlasí s místním zdrojem napětí!

- Zapojit síťový kabel do zásuvky. (Prosím použijte k tomuto separátní zásuvku!)
- Přiloženým kabelem vytvořit spojení katalyzátor / pec (obr. 16 a obr.17).

5.6.3 AUTOMATICKÁ FUNKCE

Řízení zapne a vypne katalyzátor automaticky během programu ohřevu.

Katalyzátor se automaticky zapne, popř. opět zapne, když:

- Program P__ běží.
- Stupňový program běží pouze s jedním naprogramovaným stupněm.
- U stupňových programů s více stupni je teplota pece menší než 650°C.
- Po uplynutí programu ohřevu je teplota zachována (viz kapitola 5.4).
- Po uplynutí programu ohřevu dojde ke změně na režim dodatečného ohřevu (viz kapitola 5.5).

Katalyzátor se automaticky vypne když:

- Je ukončen program ohřevu (viz kapitola 5.4).
- U stupňových programů s více stupni je teplota pece vyšší než 650°C.

5.6.4 MANUÁLNÍ ZAPNUTÍ

Katalyzátor se může během programu ohřevu manuálně vypnout a zapnout i obsluhou.

- Katalyzátor zapnout:



krátce stisknout

Potvrzení dlouhým signálním tónem.

- Katalyzátor vypnout



minimálně 2 sek. stisknout

Potvrzení krátkým signálním tónem.

Jednou manuálně zapnutý katalyzátor se již v běžícím programu ohřevu řízením nezapne.

Teprve když je program ohřevu ukončený tlačítkem Stop, vypne se rovněž katalyzátor a při dalším programu ohřevu se katalyzátor opět řízením automaticky zapne.



Katalyzátor se musí minimálně 10 minut před naplněním pece vypalovanými předměty zapnout, poněvadž by se mohl provozně studený katalyzátor poškodit vznikajícími spaliny.

5.6.5 ÚDAJ FUNKCE



Stavovou aktuální stav katalyzátoru: LED (Status LED) se zobrazí

- bliká:
Katalyzátor se nachází ve fázi ohřevu:
- svítí
Katalyzátor dosáhl provozní teploty
- vypnutý (aus):
Katalyzátor je vypnutý.

6. Čištění / údržba



Čištění a údržbu provádět pouze na studené peci!

K čištění tělesa používejte prosím vlhký hadřík a běžný čistič.

Nepoužívejte prosím žádné drhnoucí čističe nebo čističe obsahující rozpouštědla!

6.1 Kontrola topné muflé

Topnou muflí je třeba pravidelně, minimálně jednou za měsíc kontrolovat na poškození a trhliny.



Pokud vlivem trhlín existuje nebezpečí, že může dojít ke kontaktu se žhavící spirálou, nesmí být pec již dále provozována.

Topná mufla smí být vyměňována pouze odborným podnikem. Přitom je třeba dodržet následující bezpečnostní pokyny:



Prachové částičky izolačního materiálu, který se usadil mezi topnou muflí a tělesem, jsou při vdechování zdravotně škodlivé!



Při demontáži / montáži nosit ochranu dýchacích cest!



Při demontáži / montáži nosit rukavice!

6.2 Čištění topného prostoru

Topný prostor se musí pravidelně čistit od prachu a úlomků muflí a licích forem.



Před čištěním topného prostoru vypnout pec hlavním spínačem.



Topný prostor čistit pouze v chladném stavu.



Topný prostor vymetat nebo vysávat pouze za sucha. Nepoužívat žádné čisticí prostředky nebo jiné kapaliny.



Zatmelovací hmoty používané pro licí formy jsou zdravotně škodlivé. Dodržujte bezpečnostní listy výrobce zatmelovacích hmot a používejte odpovídající osobní ochranu.

6.3 Pojistky

Pojistkové automaty se nacházejí na zadní straně přístroje (obr. 6) a mohou se v případě potřeby opět zapnout (stisknout tlačítko).

6.4 Vyměnit termočlánek

Pokud keramická ochranná trubka termočlánu je poškozená, musí se termočlánek vyměnit. K tomuto účelu postupujte prosím následovně:

1. Pec vypnout hlavním spínačem.
2. Vytáhnout síťovou zástrčku.
3. Pec otočit tak, abyste mohli dosáhnout na zadní straně pece na termočlánek (obr. 7).
4. Uvolnit šroub (obr. 8) a vyjmout ochranný plech.
5. Uvolnit kabel (obr. 9).
6. Termočlánek vytáhnout rovně směrem dozadu (obr. 10).
7. Nasunout nový termočlánek přímo do topného prostoru (obr. 10).
8. Napojit kabel (obr. 9), dbát na barvu kabelu:
 - bílá: záporný pól
 - oranžová: kladný pól
9. Nasadit ochranný plech a upevnit společně s termočlánekem šroubem (obr. 8).

6.5 Výměna čidla dvířek



Čidlo dvířek je stavební díl významný z hlediska bezpečnosti. Nesmí se s ním manipulovat. Po výměně zkontrolovat správnou funkci.

Poloha dvířek pece je rozpoznána za pomoci čidla na spodní straně dvířek. Toto může při přehřátí pece ztratit svůj účinek, takže nejsou rozpoznána uzavřená dvířka.

K výměně:

1. Vypnout pec a vytáhnout síťovou zástrčku.
2. Pec nechat vychladit.
3. Dvířka zcela otevřít a odšroubovat připevňovací šrouby dvířek (obr. 18).

Nebezpečí poranění!



Pružiny jsou pod napětím. Při uvolnění pevně držet.

4. Pružiny vyvěsit z držáku dvířek (obr. 19).
5. Plech tělesa zatlačit lehce ven, až se dvířka uvolní z upevnění (obr. 20).
6. Dvířka vyjmout (obr. 21). Přitom pružiny ponechat na čepech dvířek, aby se nezaměnily.
7. Čidlo (obr. 22-A) se může vyměnit pomocí kleští (obr. 22).
8. Dvířka opět nasadit do plechu tělesa a zašroubovat připevňovací šrouby.
9. Pružiny odejmout z čepů dvířek, nejdříve nasadit do otvoru v plechu pece, pak opět upevnit točivým pohybem na čepy dvířek (obr. 23).
10. Zavěsit pružiny do držáku dveří (obr. 24).
11. Zasunout síťovou zástrčku a zapnout pec.
12. Zkontrolovat funkci spínače:
 - Zvolit program Speed
 - Zadat teplotu prodlevy 30°C
 - Spustit topení.
 - Dvířka pece otevřít / zavřít: Údaj stavu ohřevu (Heizzustand) svítí při uzavřených dvířkách červeně nebo zeleně a při otevřených dvířkách musí zhasnout.

6.6 Vyměnit zálohovací baterii

1. Vypnout pec a vytáhnout síťovou zástrčku.
2. Pec nechat vychladit.
3. Uvolnit šrouby obslužné jednotky (obr. 25).
4. Obslužnou jednotku vytáhnout dopředu a odložit.
5. Uvolnit plochý kabel (obr. 26) a opět spojit přídržné svorky spoje (obr. 27).
6. Vyšroubovat šroub krytu tělesa (obr. 28).
7. Sejmout kryt.

! Nedotýkat se žádných dílů nebo pájených bodů na desce s plošnými spoji!

8. Vyměnit baterii (obr. 29), přitom dbát na polaritu, + pól směřuje směrem nahoru.

! Při nasazování krytu dbát na to, aby se nepoškodily žádné díly nebo deska s plošnými spoji!

9. Nasadit kryt a upevnit šroubem.
10. Přídržné svorky připojení opět otevřít (obr. 30).
11. Připojit plochý kabel (obr. 31).
12. Obslužnou jednotku umístit rovně na pec a upevnit šrouby.
13. Čas systému zkontrolovat a popř. nastavit jak je popsáno v kap. 2.3.1.

6.7 Údaj „Err“

Řízení může rozpoznat různé chybné stavy, a ukazuje je prostřednictvím „Err“ v horním displeji (viz kap. 11, Seznam chyb).

Údaj „Err“ se objeví vždy tehdy, když nenastane reakce očekávaná od řízení pece (např. teplota pece).

Současně se vypne ohřev.



Nebezpečí popálení!

Při údaji „Err“ se nikdy nedotýkat pece, Pec vypnout hlavním spínačem a nechat vychladit.

7. Náhradní díly

Čísla náhradních dílů naleznete prosím v příloženém seznamu náhradních dílů.

8. Rozsah dodávky

1 předeřhřivací pec *Magma*
1 keramická spodní deska
1 návod k obsluze
1 seznam náhradních dílů
1 sada držáků

9. Dodávaná balení

č. 2300-0000 *Magma*, 230V, 50/60 Hz
č. 2300-0500 *Magma*, 230V, 50/60 Hz,
pro katalyzátor, pouze ve spojení s
č. 2300-0001

10. Příslušenství

č. 2300-0001 katalyzátor
č. 9-0003-5962 komín
č. 9-0003-6000 sada držáků

8. Seznam chyb

Chyba	Příčina	Pomoc
Žádné údaje po zapnutí hlavního spínače.	• Sít'ová zástrčka není zasunuta. • Pojistka v budově vadná. • Pojistka přístroje vypnutá.	• Zasunout sít'ový kabel. • Zkontrolovat, popř. vyměnit pojistku v budově. • Zkontrolovat pojistku přístroje, popř. zapnout (viz kap. 6.3.).
Při zapnutí topení se opětovně vypne pojistka v budově.	• Pojištění sít'ového připojení je příliš malé.	• Velikost pojistek v budově min 16 A.
Nesvítlí údaj stavu ohřevu, i když bylo topení zapnuto tlačítkem Start-Stop	• Dvířka pece nejsou zavřena. • Čidlo dvířek odpadlé. • Čidlo dvířek vadné. • Interní spínač k rozpoznání polohy dvířek pece vadný.	• Zavřít dvířka pece. • Opět namontovat čidlo dvířek (viz kap. 6.5) • Vyměnit čidlo dvířek (viz kap. 6.5) • Přístroj dát do opravy
Údaj stavu ohřevu signalizuje ohřev („Heizen), ale pec se neohřívá.	• Termočlánek vadný. • Žhavicí vinutí vadné. • Výkonová elektronika vadná.	• Termočlánek vyměnit. (viz kap. 6.4) • Přístroj dát do opravy. • Přístroj dát do opravy.
Údaj teploty setrvává na pevné hodnotě, i když se pec ohřívá.	• Termočlánek vadný.	• Termočlánek vyměnit (viz kap. 6.4) • .
Teplota silně kmitá, pec je přehřátá.	• Termočlánek vadný. • Výkonová elektronika vadná	• Termočlánek vyměnit (viz kap. 6.4) • Přístroj dát do opravy.
Při zapnutí pece se program ihned spustí.	• Pec byla vypnuta před ukončením programu, vypnutí bylo interpretováno jako výpadek sítě.	• Před vypnutím vyčkat na konec programu nebo běžící program předčasně vypnout tlačítkem Start-Stop.
V pohotovostním režimu Stand By se zobrazuje špatný čas.	• Hodiny nejsou nastaveny. • Zálohovací baterie hodin je vybitá.	• Zkontrolovat systém, popř. nastavit (viz kap. 2.3.1). • Vyměnit zálohovací baterii (viz kap. 6.6).
Údaj doba lití je nesmyslný.	• Čas systému je vadný.	• Zkontrolovat čas systému, popř. znovu nastavit (viz kap. 2.3.1).
Číslo roku bliká při každém zapnutí pece.	• Zálohovací baterie je vybitá.	• Vyměnit zálohovací baterii (viz kap. 6.6).
Err 1 až Err 4	• Vnější porucha • Řízení vadné.	• Vypnout pec, opět zapnout a postup opakovat (např. programu ohřevu opět spustit). • Přístroj dát do opravy.
Err 5 a Err 6	• Do horké pece vloženo příliš mnoho chladných předmětů • Dvířka příliš dlouho nebo příliš často otevřena. • Kabel termočlánu uvolněný. • Termočlánek vadný.	• Topný program znovu spustit. • Topný program znovu spustit. • Zkontrolovat správné napojení termočlánu, popř. znovu napojit. • Termočlánek vyměnit (viz kap. 6.4)
Err 7	• Termočlánek vadný. • Pec je chlazena tlakovým vzduchem a spuštěn program ohřevu (nárůst teploty v důsledku tepla nahromaděného v peci).	• Termočlánek vyměnit (viz kap. 6.4) • Pec nechat vychladit.

Pokyny pro provozovatele

Následující pokyny Vám jako provozovateli mají pomoci bezpečně provozovat předehřívací pec *Magma* ve Vaší laboratoři.



Poučte obsluhu na základě těchto informací pro uživatele o oblasti použití, možném nebezpečí při provozu a obsluze předehřívací pece.

Mějte tyto informace pro uživatele k dispozici.

A. Oblast použití

A.1 Stanovený účel použití

Předehřívací pec *Magma* slouží výlučně k použití v zubní laboratoři jako i dílnách pro umělecká řemesla a šperky. Předehřívací pec slouží výlučně k vyplavování vosku a předehřívání licích forem. Jako modelovací materiály se smí používat pouze modelovací vosky a modelovací pryskyřice. Obsluha může být prováděna pouze odborníky, jelikož špatná manipulace může vést k silnému ovlivnění kvality kusů a pro obsluhu mohou vzniknout značná nebezpečí.

A.2 Nepřípustné použití

Modelovací vosky nebo modelovací pryskyřice NESMÍ být dávány přímo do pece bez ztmelení do licí formy.

A.3 Umístění

Předehřívací pec je vhodná výhradně pro provoz při odsávání nebo odtahu.

Odsávací zařízení musí odpovídat místním nařízením a předpisům.

Odsávání je třeba zvolit na základě vkládané látky a případných emisí cizích přístrojů.

Nesmí vzniknout zatížení provozního prostoru spaliny.

Dle druhu vzniklých spalin může být pro provoz odsávacího zařízení nutné povolení příslušného úřadu.

Při použití katalyzátoru (viz Příslušenství) se mohou snížit škodliviny vycházející z pece.

A.4 Okolní podmínky (dle DIN EN 61010-1)

Přístroj smí být provozován pouze:

- ve vnitřních prostorách,
- do výšky 2.000 m nad nulový normální bod,
- při okolní teplotě 5°C - 40°C [41°F - 104°F]*),
- při maximální relativní vlhkosti 80% při 31°C [87,8°F], lineárně klesající až k 50% relativní vlhkosti při 40°C [104°F] *),
- při napájení proudem, pokud kolísání napětí není větší než 10% jmenovité hodnoty,
- při stupni znečištění 2.
- při kategorii přepětí II,

*) od 5-30°C [41 - 86°F] je přístroj možno použít při vlhkosti vzduchu až do 80%. Při teplotách od 31-40°C [87,8-104°F] se musí vlhkost úměrně snížit, aby bylo zaručeno použití (např. při 35°C [95°F]=65% vlhkost vzduchu, při 40°C [104°F]=50% vlhkost vzduchu). Při teplotách nad 40°C [104°F] nesmí být přístroj provozován

A.5 Okolní podmínky pro skladování a přepravu

Při skladování a přepravě je třeba dodržet následující okolní podmínky:

- okolní teplotu -20°C +60°C [-4 - 140°F],
- maximální relativní vlhkost 80%.

B. Bezpečnostní a varovné pokyny



Pouze k použití ve vnitřních prostorách. Přístroj je určený pouze k použití za sucha a nesmí být používán nebo skladován ve venkovním prostoru nebo ve vlhku.



Přístroj se smí, pokud je to zapotřebí, uvádět do provozu pouze po úpravě na systém zástrčky příslušný v dané zemi. Tato úprava se musí provést odborným elektrikářem.



Před uvedením do provozu porovnat údaje typového štítku s údaji místní sítě napětí.



Přístroj se může zapojit pouze do zásuvky, která je spojena se systémem ochranného vodiče.



Připojovací vedení a hadice (jako např. síťový kabel) pravidelně kontrolovat na poškození (např. zlomení, trhliny, pórovitost) nebo opotřebení. Přístroje s vadným přívodním vedením, hadicemi nebo jinými vadami se již nesmí provozovat.



Před prací na elektrických dílech přístroj odpojit od sítě.



Pec provozovat pouze s přiloženou keramickou spodní deskou.



Pokud v důsledku trhlin vzniká nebezpečí, že může dojít ke kontaktu se žhavicí spirálou, nesmí být pec již provozována.



**Varování
Nebezpečí popálení
Vnější strany pece jakož i dvířka pece mohou být horké.**



**Pozor
Nebezpečí popálení
Dvířka pece otvírat pouze na držadlech.**



**Varování
Když vosky ještě nejsou zcela vypáleny, mohou při otevření pece vystupovat plameny.**



**Pozor
Nebezpečí popálení
Horké lící formy vyjímat pouze dostatečně dlouhými kleštěmi.**



Nosit pouze pracovní oděv z materiálů, které se neroztaví (jako např. bavlna).



**Pozor
Nebezpečí popálení!
Při vkládání a vyjímání předmětů nosit termorukavice.**



**Pozor
Při otevření dvířek pece se může vyskytnout nebezpečné vyzařování tepla.
Při vkládání a vyjímání předmětů nosit ochranu obličeje.**



**Při údajích „Err“ se může vyskytnout přehřátí pece. Pece se nedotýkat, nebezpečí popálení!
Pec vypnout hlavním spínačem a nechat vychladnout.**



**Varování
Pec provozovat v dobře větraných prostorách.**



Při vyplavování vosku a přehřívání vznikají páry a je třeba je odstranit odsávacím zařízením. Ohledně nebezpečí v důsledku těchto par je třeba dodržovat bezpečnostní listy pro vosky a zatmelovací hmoty, jakož i místní předpisy.



Pec se smí stavět pouze na nehořlavé a nezápalné podklady.



Na pec nepokládat žádné hořlavé nebo výbušné předměty nebo neuchovávat v její blízkosti.



V blízkosti pece neskladovat žádné hořlavé nebo výbušné kapaliny nebo plyny.



V peci neohřívat žádné kapaliny.

B.1 Osobní ochranné vybavení (PSA)

Návrhy k osobní ochraně jsou výhradně v přímé souvislosti s popsáním výrobkem. Cizí požadavky, které vyplývají z okolních podmínek na místě použití, nebo jiné výrobky, nebo spojení s jinými výrobky, nejsou zohledněny. Provozovatel není těmito návrhy žádným způsobem zproštěn svých pracovních právních povinností k bezpečnosti a ochraně zdraví pracovníků.

C. Schválené osoby

Obsluhu a údržbu přehřívací pece *Magma* smí provádět pouze odborníci*) (např. vystudovaní zubní technici nebo zlatníci). Mladiství mohou obsluhovat přístroj pouze pod dohledem.

*) Odborníci jsou osoby, které na základě svého odborného vzdělání, znalostí a zkušeností, mohou jim svěřené úkoly posoudit a splnit. Jsou jim známa příslušná ustanovení. Jsou schopni rozpoznat rovněž možná nebezpečí.

D. Přípravy k uvedení do provozu

Před uvedením pece do provozu se ujistěte, že zásuvka pro zapojení je zajištěna min 16 A.

E. Oprava

Údržbové práce, které přesahují práce popsané v kapitole 6, jakož i opravy smí provádět pouze odborní elektrikáři a odborný obchod. Je třeba dodržovat bezpečnostní pokyny v kapitolách

• 6. Čištění / Údržba

a

• B. Bezpečnostní a varovné pokyny

Těleso smí být otevřeno pouze odbornými elektropracovníky a odbornými prodejci.

F. Pokyny k likvidaci

F.1 Likvidace přístroje

Likvidaci přístroje musí provádět odborný podnik. Odborný podnik je třeba informovat o nebezpečných zbytkových látkách v přístroji.

F.1.1 POKYN K LIKVIDACI PRO ZEMĚ EU

K uchování a dodržení ochrany životního prostředí, k zabránění znečištění životního prostředí, aby se zlepšilo opětovné využití surovin (recyklace), byla evropskou komisí vydána směrnice, podle které elektrické a elektronické přístroje budou odebírány zpět výrobcem, aby byly dány do řádné likvidace nebo opětovného použití. Přístroje, které jsou označeny tímto symbolem, nesmí být proto v rámci EU likvidovány do netříděného domovního odpadu.



Informujte se prosím o řádné likvidaci a možnostech navrácení na internetu na:

www.renfert.com

ZVLÁŠTNÍ POKYNY PRO ZÁKAZNÍKY V NĚMECKU

U Renfert elektropřístrojů se jedná o přístroje pro profesní použití.

Tyto přístroje se nesmí odevzdávat na komunální sběrná místa pro elektropřístroje, ale jsou přímo odebírány firmou Renfert.

O aktuálních možnostech k odevzdání se prosím informujte na internetu na

www.renfert.com

F.2 Izolační materiál



Prachové částičky izolačního materiálu, který se usazuje mezi topnou muflí a tělesem, jsou při dýchání nebezpečné pro zdraví!



Při demontáži / montáži nosit ochranu dýchacích cest.



Při demontáži / montáži nosit rukavice

G. Technické údaje

Síťové napětí: 230 V, 50/60 Hz

Příkon: 1900 W

Pojistka přístroje: 12 A (T)

Teplotní rozsah: 0°C – 1100°C
(30°F – 2010°F)

programovatelná rychlost ohřevu:
0°C/min. - 9°C/min
0°F/min. - 17°F/min

Topný prostor (výška x šířka x hloubka):
120 x 160 x 180 mm
[4,7 x 6,3 x 7,1 inch]

Rozměry včetně držadla a komínu:
(výška x šířka x hloubka):
500 x 430 x 440 mm
[19,69 x 16,93 x 17,32 inch]

Rozměry včetně držadla a namontovaného katalyzátoru: (výška x šířka x hloubka):
610 x 430 x 550 mm
[24,02 x 16,93 x 21,65 inch]

Hmotnost (prázdná): cca. 30 kg

H. Vyloučení záruky

Renfert GmbH odmítá jakoukoliv náhradu škody a nároky na záruku, pokud:

- byl výrobek použit pro jiné účely, než jsou uvedeny v návodu k obsluze.
- byl výrobek nějakým způsobem změněn - kromě změn popsanych v návodu k obsluze.
- výrobek nebyl opraven odborníky nebo nebyly použity originální náhradní díly Renfert.
- byl výrobek i přes rozpoznatelné bezpečnostní závady nebo poškození dále používán.
- byl výrobek vystaven mechanickým nárazům nebo pádům.

I. Záruka

Při řádném užívání Vám poskytuje Renfert na všechny díly přehřívací pece **Magma záruku 3 roky**.

Předpokladem pro uplatnění záruky je uchování originální prodejní účtenky prodejce.

Vyjmuty ze záruky jsou díly, které jsou vystaveny přirozenému opotřebení, jakož i spotřební díly (např. termočlánek, apod.). Na topnou muflí poskytuje Renfert rovněž **záruku 3 roky**, maximálně ale 6000 provozních hodin.

Záruka pozbývá platnosti při neodborném použití, nedodržení předpisů pro obsluhu, čištění, údržbu a napojení, při vlastní opravě nebo opravách, které nebyly provedeny autorizovaným personálem, při použití náhradních dílů jiného výrobce a v případě neobvyklých vlivů nebo vlivů nepřipustných dle předpisů k použití.

Záruční opravy neznamenají prodloužení záruky.

Prohlášení o shodě EU

Tímto prohlašujeme my,

Renfer GmbH / 78247 Hilzingen / Německo
že příslušný výrobek

Magma

č. zboží 2300-0000/2300-500

odpovídá následným evropským směrnicím:
2006/95/EG

Směrnice týkající se elektrických provozních prostředků k použití v rámci určitých hranic napětí (směrnice o nízkém napětí)

2004/108/EG

Směrnice o elektromagnetické snášenlivosti

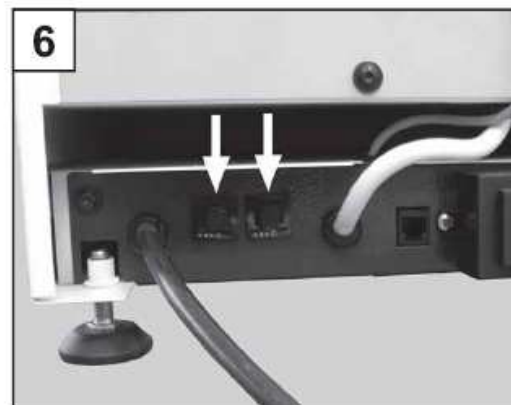
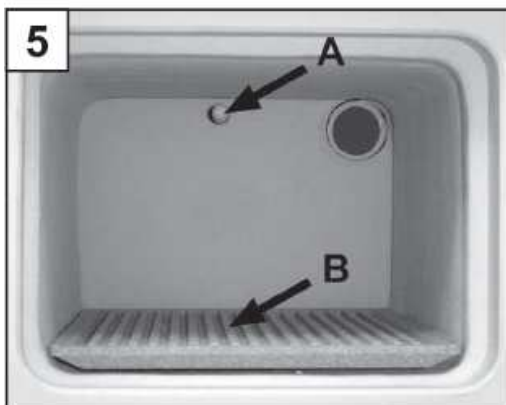
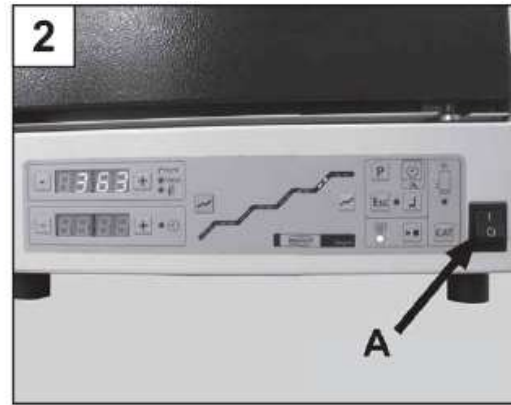
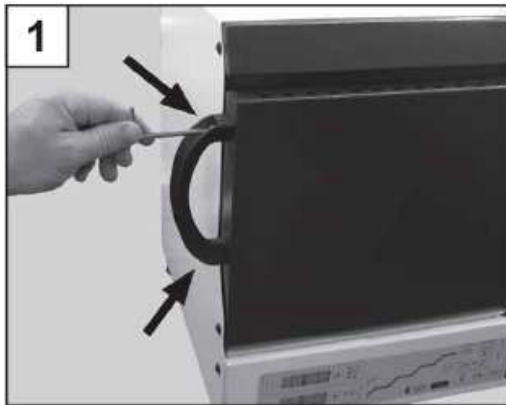
Byly dodrženy následující harmonizační normy:

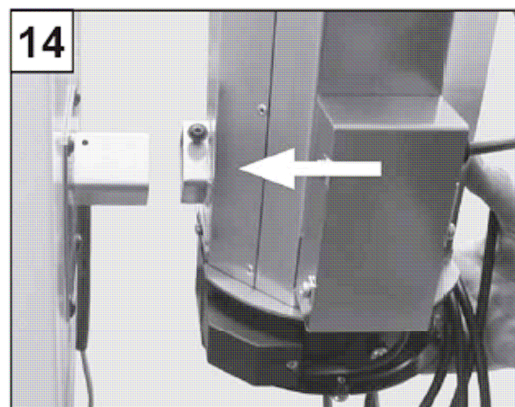
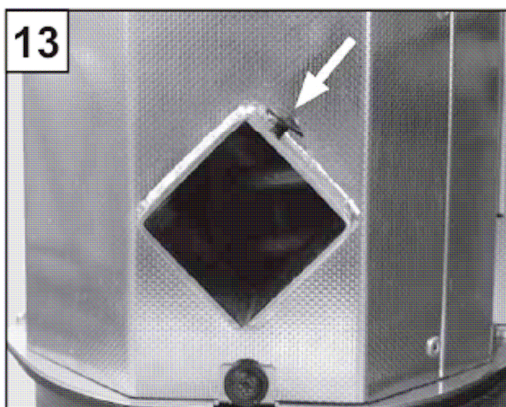
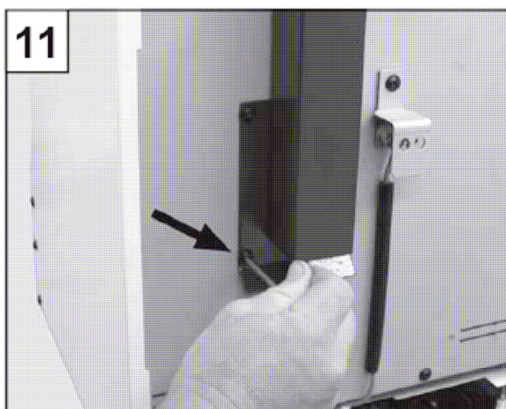
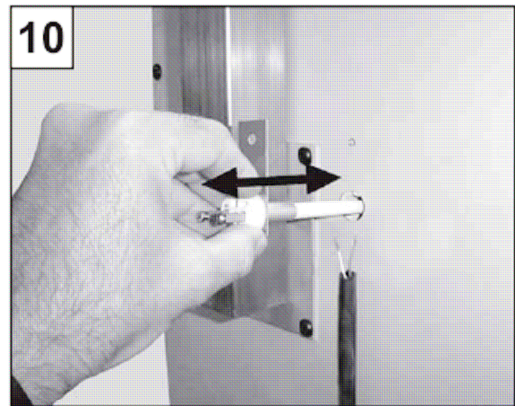
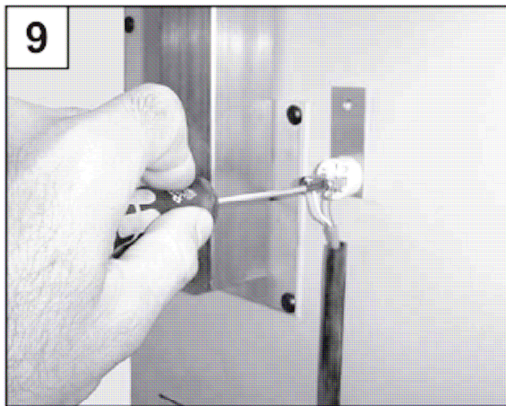
EN 61010-1:2001,

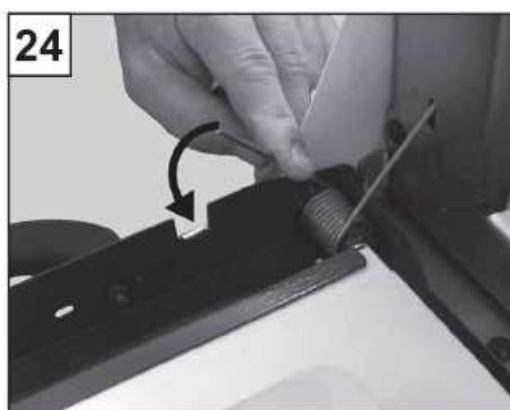
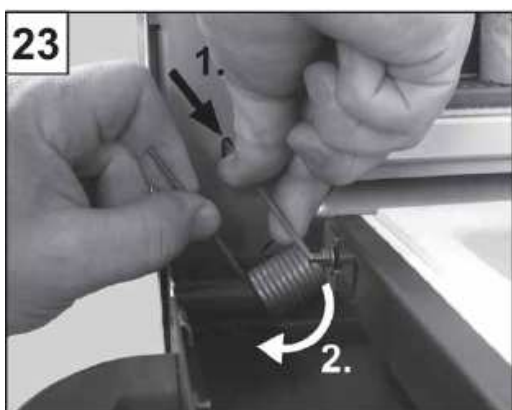
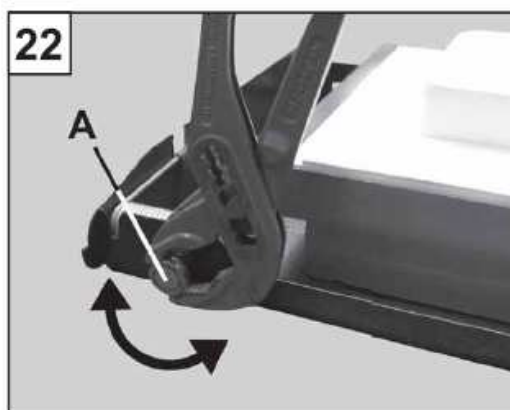
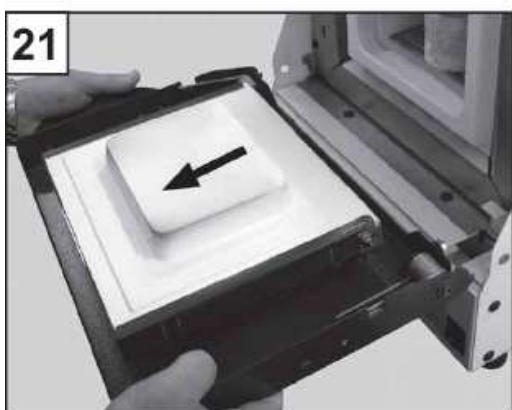
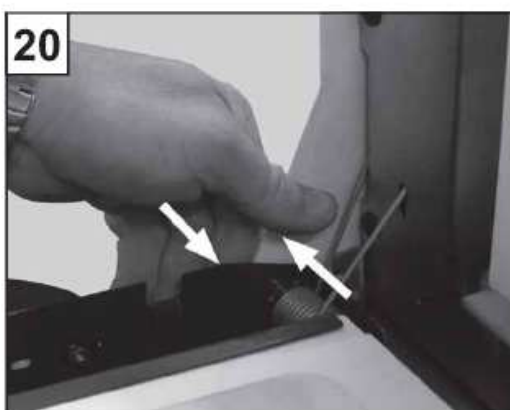
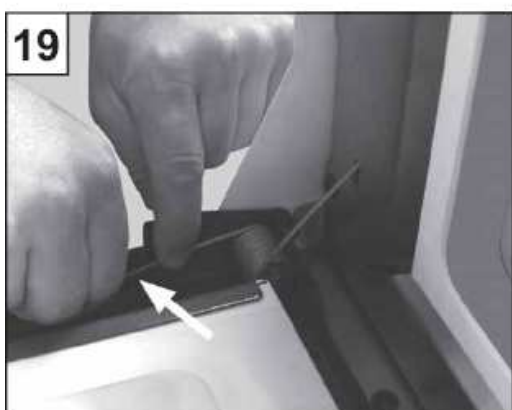
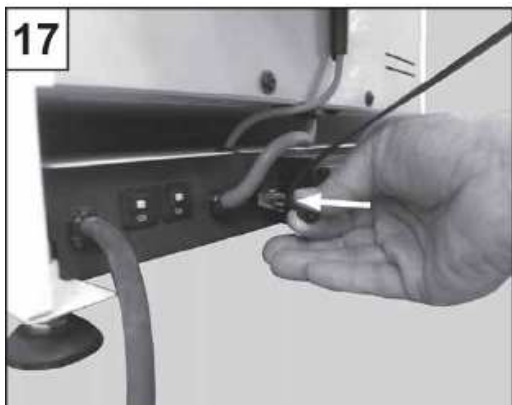
EN 61010-2-010:2003,

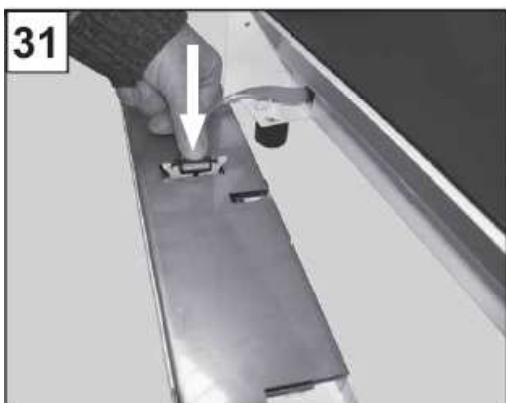
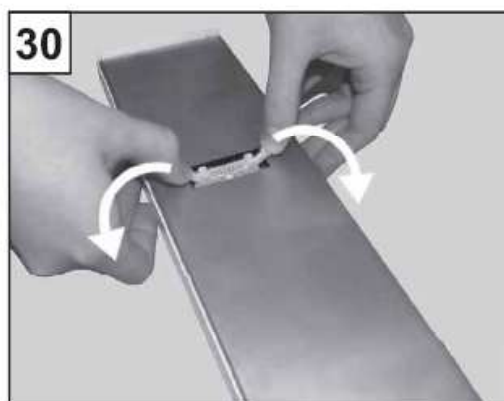
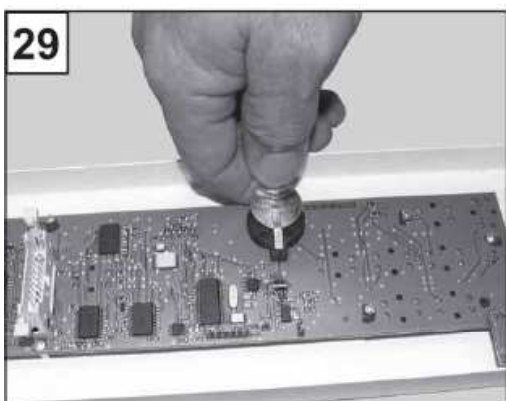
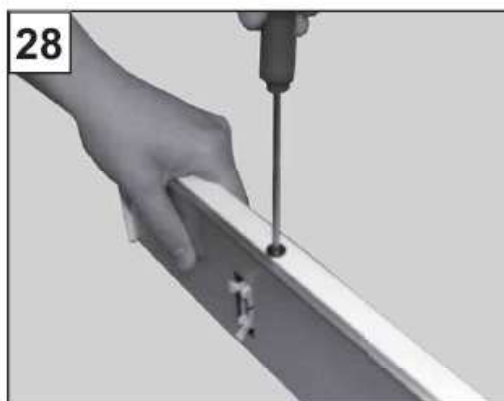
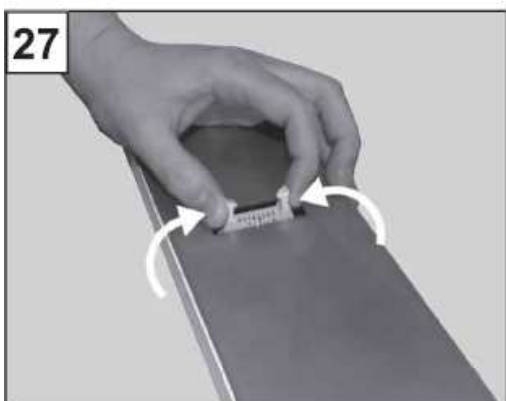
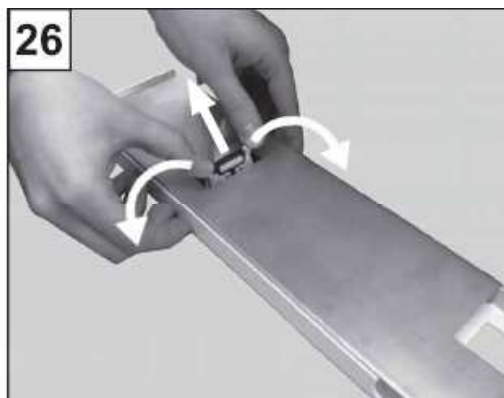
EN 61326:1997

Hilzingen, 13.12.2006



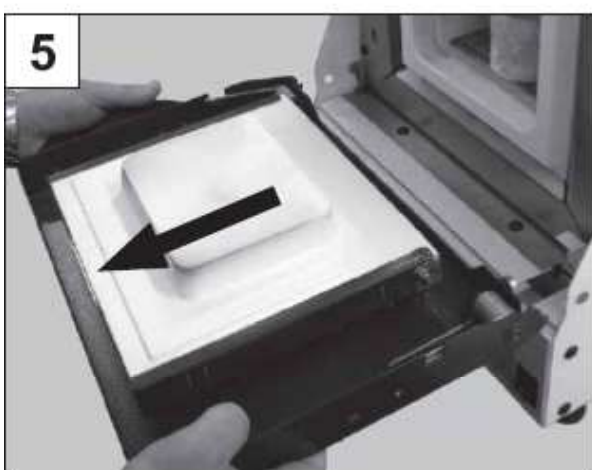
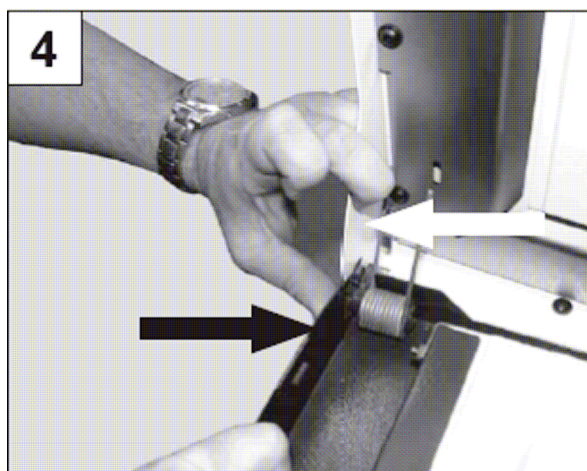
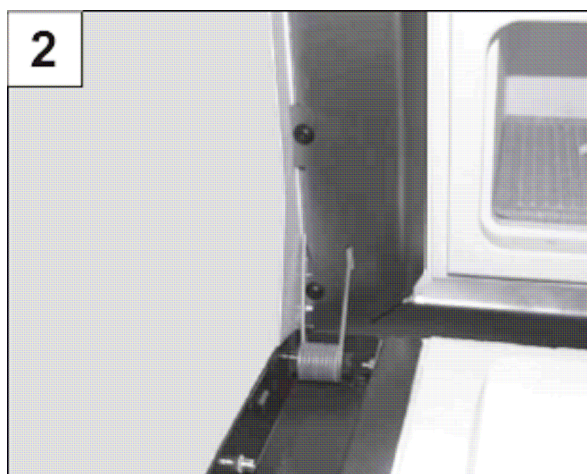
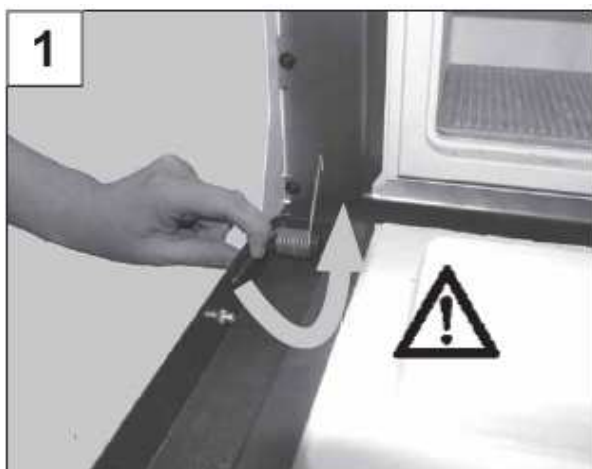






Magma 2300

Demontáž dvířek



Pro správnou manipulaci s náhradním dílem
dodržujte prosím také návod k obsluze přístroje.

Montáž dvířek

